



ACTA DE LA SESIÓN DEL 4 DE NOVIEMBRE DE 2011
LA COMISIÓN PARA LA GARANTÍA DE LA CALIDAD DE LA TITULACIÓN
DEL GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA

En la Sala de Dirección de la Escuela Técnica Superior de Ingeniería de la Universidad de Huelva siendo las 12:05 horas del día 4 de noviembre de 2011 se reúne la Comisión para la Garantía de la Calidad de la Titulación para el Grado en Ingeniería Mecánica, con los siguientes asistentes: Prof. D. Miguel A. Martínez Bohórquez, presidente de la Comisión; Prof. Doña María Luisa de la Torre, representante del área de Ingeniería Mecánica; Prof. D. Manuel I. Bahamonde García, representante del área de Expresión Gráfica en la Ingeniería y D. José Manuel Rodríguez Fernández, representante del Personal de Administración y Servicios. No asiste el delegado de la Titulación, D. Raúl Tamayo Serrano.

Con el siguiente orden del día:

- 1.- Lectura y aprobación, si procede, de actas anteriores.
- 2.- Tabla de reconocimiento de créditos entre el Grado en Ingeniería Mecánica y el Ciclo Formativos de Grado Superior LOE, TÉCNICO SUPERIOR EN PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.
- 3.- Ruegos y preguntas

El Presidente de la Comisión da comienzo a la sesión conforme al orden del día que se refleja en la convocatoria.

Punto 1.-

Se aprueba por unanimidad el acta anterior con fecha 11 de julio de 2011.

Punto 2.- Tabla de reconocimiento de créditos entre el Grado en Ingeniería Mecánica y el Ciclo Formativo de Grado Superior LOE, TÉCNICO SUPERIOR EN PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

El Presidente de la Comisión informa que por la Disposición Adicional Primera sobre reconocimientos de Ciclos Formativos (Ley Orgánica 4/2011) se deben reconocer al menos 30 créditos a quienes posean el título de Técnico Superior y cursen enseñanzas universitarias de grado relacionadas con dicho título. En este sentido, se adjuntó en la convocatoria para su estudio previo a la reunión, los planes de estudios del Ciclo Formativo relacionado directamente con el Grado en Ingeniería Mecánica. Tras analizar la documentación y debatir la situación, se relaciona a continuación la tabla de reconocimiento propuesta por la Comisión:



TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS ENTRE EL GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA Y EL CICLO FORMATIVO DE GRADO SUPERIOR L.O.E. DENOMINADO TÉCNICO SUPERIOR EN PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.					
MÓDULOS PROFESIONALES DEL TÍTULO DE TÉCNICO SUPERIOR EN AUTOMOCIÓN			ASIGNATURAS GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA		
CÓDIGO	MÓDULO PROFESIONAL	ECTS	ASIGNATURA	ECTS	MÓDULO
0163	Programación de la producción	8	Sistemas de Producción y Fabricación en la Industria Mecánica	6	Formación Común a la Rama Industrial
0164	Ejecución de procesos de fabricación	9			
0168	Formación y orientación laboral	5	Gestión y Organización de Empresas	6	Formación Básica
0169	Empresa e iniciativa emprendedora	4			
0170	Formación en centros de trabajo	22	Prácticas de Empresa	6	Optativas
0007	Interpretación gráfica	7	12 Créditos Optativos		Optativas
0160	Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	10			
0002	Mecanizado por control numérico	18			
0161	Fabricación asistida por ordenador (CAM).	5			
0162	Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica.	9			
0165	Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	9			
0166	Verificación de productos	9			
0167	Proyecto de fabricación de productos mecánicos.	5			

A las 12:25 horas se cierra la sesión.

Presidente de la Comisión

Fdo: Miguel A. M. Bohórquez